JP-A-2000-117214 1/5 ページ

## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number :

2000-117214

(43)Date of publication of application: 25.04.2000

(51)Int.Cl.

B08B 7/02 B24C 9/00 // B08B 5/00 B08B 6/00

(21)Application number: 10-303282

09.10.1998

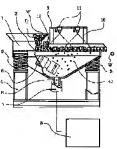
(71)Applicant : SINTO BRATOR CO LTD (72)Inventor : SAKAI SHIGEKAZU

(22)Date of filing : (54) DRY WASHER

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To effectively remove foreign matters stuck by electrostatic force by, while blowing an ionized air current toward workpieces, giving vibration to a casing holding a sorting net by a vibration motor, thereby making the foreign matter stuck to the workpieces move down to the sorting net for collection.

SOLUTION: A sorting net 2 is fixed in a casing 1 of a dry washer and also four corners of the casing 1 are fixed to frames 4 through springs 3, and vibrating motors 5 are fixed to both side thereof. The bottom part of the casing 1 is provided with an exhaust pipe 6, and the exhaust pipe 6 is connected to a dust collector 8 through a flexible hose 7 or the like. Above the casing 1, a girder 9 is fixed through a support 10, and an ionized air current generator 11 is fixed to the girder 9. When workpieces W on which foreign matter D is stuck are loaded to the device and the device starts operation, the workpieces W are moved from left to right while vibrated, and by this vibration, the foreign matter D effectively falls, and the foreign matter D stuck by



electrostatic force is also effectively removed by undergoing static elimination by an ionized air current.

## \* NOTICES \*

JPO and INPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.\*\*\* shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

## CI AIMS

### [Claim(s)]

[Claim 1]In a device which gives vibration to a case (1) holding a screening net (2) with a vibrating motor (5), is made to move a foreign matter (D) adhering to a structure (W) dry type blasted under

JP-A-2000-117214 2/5 ページ

the above-mentioned screening net (2), and is caught, Dry cleaning equipment having fixed an ionization air flow generation machine (11) towards a structure (W), and connecting a dust catcher (8) under the above-mentioned case (1).

[Translation done.]

### \* NOTICES \*

JPO and INPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.\*\*\*\* shows the word which can not be translated.

3.In the drawings, any words are not translated.

## DETAILED DESCRIPTION

## [Detailed Description of the Invention]

### [0001]

[Field of the Invention] This invention relates to the dry cleaning equipment for removing efficiently the foreign matter (the dust etc. which were produced by crushing of the dust which was omitted from the structure by which it is generated by blasting, injection material, and injection material are named generically) adhering to the structure dry type blasted, without using a fluid.

## [0002]

[Description of the Prior Art]Conventionally, the way the structure dry type blasted sprays and blows away airstream in a working chamber has generally been adopted. However, when a foreign matter adhered according to electrostatic force, depending on the aerodynamic force, it was not able to remove easily. In such a case, although general washing using a solvent had removed the foreign matter, work environment was worsened, a drying process and waste-liquid-treatment distance were required, therefore the structure had become a high cost.

## [0003]

[Problem(s) to be Solved by the Invention]This invention was accomplished in view of the above situation, and is \*\*\*\*. The purpose is to provide the dry cleaning equipment from which a foreign matter is efficiently removable, without using a fluid, though it was alike and has adhered more

### [0004]

[Means for Solving the Problem]Vibration is given to a case which held a screening net in order to make two or more structures flow and to give physical force for exfoliating a foreign matter with a vibrating motor, Make it move under the screening net and a foreign matter adhering to a processed structure in order to catch certainly even a comparatively big foreign matter which cannot ride on air current easily is caught, Since an ionization air flow generation machine was fixed towards a structure in order to neutralize electrostatic force and to weaken adhesion force of a foreign matter, and a downward dust collection air current was produced, a dust catcher was connected under the case.

[0005]In dry type blasting, a small structure [ a large number (for example, 50 \*\*) ] (for example, 20-mm3 mm in thickness in diameter) may be inserted in a tumbler made from a net called a tumbler, and may be processed at once. Although a small structure of a large number which finished processing removes a foreign matter which adhered at once and sends it like the next line, since vibration force is applied to a structure, a foreign matter which is only on a structure is dropped, and the structure can remove easily a foreign matter which flowed, overlapped and was inserted into a portion.

[0006]In order to lessen a damage which the structure surface receives and to remove a barricade etc., when particles, such as resin and glass, are used as injection material, it may be tinged with powerful static electricity by friction, and may adhere to a structure, but. Since it constituted so that JP-A-2000-117214 3/5 ページ

air which an ionization air flow generation machine fixed towards a structure ionized might be injected to a structure, static electricity with which it is tinged on a structure or a foreign matter can be neutralized, and it can be made to exfoliate from a structure easily.

[0007]A foreign matter which adheres to a structure in a dry type blasting method is a mixture of dust produced by crushing of injection material and injection material, and dust produced from a structure or a blasting device by blasting. Therefore, the size and specific gravity are various, when it exfoliates from a structure, what soars on the outskirts of what falls with gravity, and does not fall easily is contained, but. Since a dust catcher was connected under the case, a foreign matter which produces a downward dust collection air current from the upper part of a screening net and in which character differs can be collectively caught in a dust catcher efficiently.

[0008] The foreign matter of that in which opening of a screening net does not let a structure pass should just select a size which it lets pass easily, and is not limited to a specific size so that clearly from the above explanation.

[0009]A static eliminator marketed general-purpose, for example, a Kasuga Electric Works trade name ion shower C type, can be used for an ionization air flow generation machine good. [0010]

[Embodiment of the Invention]An embodiment of the invention is described with reference to drawings based on an example. In drawing 1, the screening net 2 is fixed to the inside of the case 1 of dry cleaning equipment almost in parallel and exchangeable. The rectangular head of the case 1 is fixed to the machine frame 4 via the spring 3, and the vibrating motor 5 is fixed to the both side surfaces. The pars basilaris ossis occipitatis of the case 1 is extracted to funnel shape, the exhaust pipe 6 is formed so that an end may attend the reasonable low portion, and the exhaust pipe 6 is connected with the dust catcher 8 by flexible-hose 7 grade. The beam 9 is fixed above the case 1 via the support 10, and the ionization air flow generation machine 11 is fixed downward to the beam 9. The clearance board 12 is fixed above the screening net 2 so that height control is possible. [0010]

[Effect of the Invention]Since this invention is constituted as explained above, it does so an effect which is indicated below. The foreign matter which finished dry type blasting (by a diagram, the black of D shows.) The adhering structure [ that it is below the same ] (by a diagram, white round W shows.) It is below the same. Since it moves relatively, rubbing [ even if it is the structure which it moved a structure vibrating on the right from the left by a diagram when it inserts in and the device was operated, and it could wash continuously, and was deposited on the mountain, spread thinly according to vibration force, and ], a foreign matter falls efficiently.

[0011] In here, since a clearance board promotes the operation to which the upper part of a structure is scratched and accustomed and a structure spreads thinly. Although you may remove and use it depending on the shape of a structure, it is more suitable, if it uses a clearance board in washing structures which do not spread easily thinly, such as plate-like or rod form.

[0012]The structure and foreign matter after dry type blasting are charged in many cases, Although the foreign matter which adheres according to electrostatic force does not fall easily depending on vibration force, since the ionization air current injected towards a structure discharges a structure and a foreign matter, even if it is such a case, A foreign matter can be removed efficiently, and there is no necessity for waste liquid treatment, without using a solvent, and a problem peculiar to wet washing of generating a harmful steam and polluting work environment is not produced. [0013]Since the dust catcher was connected under the case, the foreign matter which fell from the

screening net is promptly caught by the dust catcher, and Even if it is a fine foreign matter with floating grade, according to the air current from the upper part of a case to [ with the negative pressure generated with a dust catcher / through a screening net eye, an exhaust pipe, and a flexible hose ] a dust catcher between structures, it is easily caught by the dust catcher and aggravation of work environment can be prevented. Since such an air current moreover also carries out last work with a foreign matter from the structure surface, a still higher cleaning effect is acquired.

JPO and INPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.\*\*\*\* shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

## DESCRIPTION OF DRAWINGS

[Brief Description of the Drawings]

[Drawing 1]It is a partial notching side view of dry cleaning equipment.

[Description of Notations]

- 1 Case
- 2 Screening net
- 3 Spring
- 5 Vibrating motor
- 8 Dust catcher
- 11 Ionization air flow generation machine W Structure
- D Foreign matter

[Translation done.]

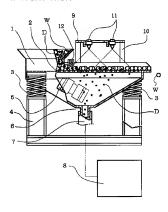
\* NOTICES \*

JPO and INPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.\*\*\*\* shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

## DRAWINGS

[Drawing 1]



[Translation done.]

# (19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特開2000-117214 (P2000-117214A)

(43)公開日 平成12年4月25日(2000.4.25)

識別記号	FΙ		7	~?]ド(参考)
	B08B	7/02	:	3B116
	B 2 4 C	9/00		
	B08B	5/00	Z	
		6/00		
	織別紀号	B08B B24C	B08B 7/02 B24C 9/00 B08B 5/00	B08B 7/02 B24C 9/00 B08B 5/00 Z

審査請求 未請求 請求項の数1 FD (全 3 頁)

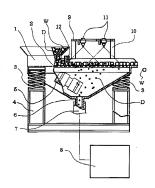
(21)出顯番号	<b>特展平</b> 10-303282	(71)出顧人 390031185 新東プレーター株式会社
(22)出廣日	平成10年10月9日(1998.10.9)	要知順名古屋市中村区名駅 4 T 日 7 番23 号
(22) (1)(H) [D	平成10年10月 9 日 (1998, 10.9)	
		(72)発明者 境 茂和
	爱知県西春日井郡西春町大字字福寺字神明	
	51番地 新東プレーター株式会社内	
		Fターム(参考) 3B116 AA46 AB13 AB32 AB42 BA06
	BA36 BB22 BB32 BB72 BB77	

## (54) 【発明の名称】 乾式洗浄装置

## (57)【要約】

【課題】 乾式プラスト加工すみの工作物に静電気力に より付着した異物を乾式環境で効率よく除去すること。 多数の工作物を一度に洗浄できること。

【解決手段】 選別網を保持した筐体に振動モータによ って振動を与え、乾式プラスト加工すみの工作物に付着 する異物を上記選別網の下方に移動させて捕集する装置 において、工作物に向けてイオン化気流発生器を固定 し、上記筐体の下方には集座機を連結する。



## 【特許請求の範囲】

「請求項」 一 無別酬 (2) を保持した屋体 (1) に振 動モータ (5) によって運動を与え、乾式プラスト加工 すみの工作物 (W) に付着する異物 (D) を上記證別網 (2) の下方に移動させて捕集する装置において、工作 物 (W) に向けてイオン代気売発生器 (1 1) を固定 し、上記筐体 (1) の下たに集重機 (8) を連結した ことを骨管とする板式洗浄装置

## 【発明の詳細な説明】

### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、乾式プラスト加工 すみの工作物に付着した製物(プラスト加工により発生 する工作物かに投票した物態。開射は、噴射状の破砕に より生じた物塵等を総称する)を、液体を使用すること なしに効率はく除去するための範式液冷装置に関する。 100021

【従来の技術】従来、乾式プラスト加工すみの工作物は 加工強力で空気薬を吹き付けて吹き飛ばす方法が一般的 に採用されてきた。しかし、異物が静電気力により付着 する場合には、空気力によっては容易に除去できなかっ 20 た。このような場合には溶解を使った一般的な技術とよ って異物を除去していたが、作業環境を悪化させると共 に乾燥工程、廃炭均乗行程が必要で、そのために工作物 がコスト高になっていた。

### [0003]

【発明が解決しようとする課題】 本発明は、以上の状況 を鑑みて成されたものであって、静電気力により付着し ていたとしても、液体を使用することなしに、効率よく 異物を除去することのできる乾式洗浄装置を提供するこ とを目的とする。

## [0004]

【眼題を解決するための手段】複数の工作物を完飾させ ると共に異物を剥離するための物理力を付与するために 遊別脚を保持した度体に駆動モータによって複節を与 え、気気に乗り擦い技能が大きな異動までも底葉に捕集 するために加工すみの工作物に付着する異物を選別線の 下方に移動させて指集し、静電気力を中和して実物の付 着力を破めるために工作物に向けてイオン化気減発生器 を間度し、下向きの集塵気流を生じさせるために筐体の 下方には集態機を選載したことを特徴とする。

【0005】乾式プラスト加工においては、多数(例えば50間)の小さな工作物(例えば頭径20mm厚さ3mm)をタンプラーと呼ばれる刺数の回転容器に製入し一度に加工することがある。加工を終えた多数の小さな工作物は一度に付着した異物を徐珠して次行程一送る、工作地に駆動力を加えるとしたから、単に工作物に乗っている異物を落下させると共に工作物は流動して重なり合い部分に恢まれた異物を容易に除去できる。 【0006】また、工作物表面の受けるダメージを少な

くしてバリなどを除去するために樹脂やガラスなどの粒 50 わないが、平板状或いは棒状等のような薄く広がりにく

子を噛射材として使用すると、摩擦により強い特電気を 帯がて工作物に行業することがあるが、工作物に向けて 固定したイネンの交流発を駆かイネン化した空炎性 情報に向けても 物に噴射するように構成したから、工作物成いは異物に 帯びた静電気を中和して容易に工作物から剥離させるこ とができる。

【0007】 転式プラスト加工方法において工作物に付 着する異物は、噴射材、噴射材の破砕により生じた粉 應、プラスト加工により工作物或いはプラスト加工装置 10 より生じた粉擦の混合物である。従ってその大きさや比 重がまらまちで、工作物かの剥削すると重加より落下 するものと周辺に舞い上がって容易に落下しないものが 含まれるが、匿体の下方には集態機と連結したから、避 別網の上方から下向さの集破気後を出じて性の別れな 異物をまとめて効率よく集態機内に抽集することができ 集物をまとめて効率よく集態機内に抽集することができ

【0008】以上の説明から明らかなように、適別網の 目の大きさは工作物は通さないものの異物は容易に通す 大きさを遺産すれば良く、特定の大きさに限定されるも のではない。

【0009】なお、イオン化気流発生器は、汎用的に市 販されている静電気除去装置、例えば、春日電機製の商 品名イオンシャワーCタイプを良好に使用することがで きる。

### [0010]

【発明の実施の影態】 築明の実施の形態を実施何に基づ 資間応参解して設計する。図 1において、依元な冷寒 顔の関本1の内部に透り原金 を格率打立つが異常の間に固 定する。簡体1の四角はスプリングの多余小して機棒4に の 固定し、その側側には援動サータ5を固定する。簡体 1の底部はコート状に援がて、そのものとも低い部分に 一場が施むように排気管ちを設け、排気管6はフレキシ ブルホースプ等により無機とに進ます。底体1の上 方には有9を支柱10を介して固定し、有9にイオン化 気液発生器11を下向きに固定する。適別網2の上方に は高き削減板12を高き端前可能に固定する。

## 【0010】 【発明の効果】本発明は、以上説明したように構成され ているので、以下に配敷されるような効果を奏する。乾

40 式プラスト加工を終えた異物(図では漏丸Dで示す。以 下同じ)の付着した工作物(図では自身Wで示す。以下 同じ。)を読入して装置を動作させると、工作物は図で はなかられた採動しつつ発動して連絡がに洗浄できると 共に、山なりに準鎖した工作物であっても振動力により 薄(広がるとまに擦れ合いながら相対的に移動するから 暴動が効果と(客下する、

【0011】 ここにおいて、高さ制限板は、工作物の上部を添きならして工作物が薄く広がる作用を助長するから、工作物の形状によっては取り外して使用してもかまわないが、平板状変いは棒状等のような凍く広がりにく

い工作物を洗浄する場合には高さ制限板を使用すればよ り好適である。

【0012】さらに、乾式ブラスト加工後の工作物及び 異物は帯電していることが多く、静電気力により付着す る異物は振動力によっては容易に落下しないが、工作物 に向けて噴射するイオン化気流が工作物及び異物を除電 するから、このような場合であっても、溶剤を使用する ことなしに、効率よく異物を除去することができ、廃液 処理の必要がないと共に、有害な蒸気を発生して作業環 境を汚染するといった湿式洗浄に特有の問題を生ずるこ 10 3 スプリング とがない。

【0013】また、筺体の下方に集塵機を連結したか ら、選別網より落下した異物は速やかに集塵機に捕集さ れると共に、浮遊する程度の細かな異物であっても、集 塵機により発生する負圧により、筐体の上方から工作物 間、選別網目、排気管、フレキシブルホースをへて集塵 機に至る気流によって容易に集塵機に捕集されて作業環 境の悪化を防ぐことができる。そのうえ、このような気 流は工作物表面から異物を持ち去る働きもするから一層 高い洗浄効果が得られるのである。

【図面の簡単な説明】 【図1】乾式洗浄装置の一部切り欠き側面図である。

【符号の説明】 1 策体

- 2 選別網
- 5 振動モータ
  - 8 集塵機
  - 11 イオン化気流発生器
  - W 工作物
  - D 異物



